

## CURSO DE S.M.E.D (SINGLE MINUTES EXCHANGES DIES)

<b>CARGA LECTIVA:</b> 18 h de clase + 2h de estudio= 20h	<b>DURACION:</b> 3 días
<b>MODALIDAD:</b> formación mixta	<b>PLAZO DE MATRICULACIÓN:</b> una semana antes del inicio de la acción formativa
<b>PRECIO:</b> 249€	100% Bonificable a través de la Fundación Tripartita

**INTRODUCCIÓN:** Casi todas las empresas tienen que cambiar con frecuencia sus útiles y formatos por la gran flexibilidad de los procesos productivos. El tiempo necesario para efectuar dichos cambios es importante.

Cualquier método o procedimiento que reduzca estos tiempos supone notables ahorros de costos y de pérdidas.

Es necesario recoger por escrito unas normas señalando el camino crítico sobre el que ejercer la máxima atención y control, echando mano las más de las veces de una fuerte dosis de innovación de los utillajes existentes.

**JUSTIFICACION:** El procedimiento S.M.E.D (Single Minutes Exchanges Dies) conduce a los técnicos y operarios que realizan esta tarea a utilizar medios y modos operatorios rápidos y eficaces, ahorrando esfuerzos y tiempos para efectuar los cambios de formato.

**DIRIGIDO A:** Empresarios, Directores Técnicos, Jefes de Ingeniería, Jefes de Producción, Jefes de Mantenimiento, Jefes de Calidad, Jefes de Seguridad y responsables de cualquier área de la empresa.

**REQUISITOS MINIMOS:** el alumno debe tener unos conocimientos mínimos de mantenimiento y contar con un dispositivo con acceso a internet.

**OBJETIVOS:** Los asistentes a este curso lograrán:

- Conocer el objeto y las ventajas del SMED
- Usar el método de Cambio Rápido para mejorar los procedimientos de cambios de modelos existentes en su fábrica
- Reducir los tiempos de trabajo de los cambios de modelos en sus fábricas hasta un 40%
- Incrementar el O.E.E. (Overall Efficiency Equipment) o el T.R.S. (Tasa de Rendimiento Sintético) en un 10%
- Acostumbrarse a su rápida y constante utilización

## CONTENIDO:

1. Introducción
2. El Just In Time como condicionante de los procesos productivos, concepto de Lean Manufacturing
3. Estabilidad de una línea de producción
4. Preparándose para el SMED
  - Poka Yoke
  - Las 5 s
5. Metodología SMED.
  - Etapa 1: documentación del cambio actual
  - Etapa 2: separación de actividades internas y externas
  - Etapa 3: cambio de actividades internas a externas
  - Etapa 4: establecer actividades internas y externas, eliminación de ajustes
6. Realización de Check – list de los procedimientos definitivos del cambio
7. Caso práctico

**REFERENCIA:** TMI-605

**DESARROLLO:** el curso se desarrollara de forma presencial con un profesor y a través de la plataforma de formación web de TMI en <http://www.formacionyservicios.net/MANTENIMIENTO/>

**MATRICULA:** Abierta

**HORAS PRESENCIALES:** 18

**AUTOR:** Emilio Lezana García

**PRECIO BONIFICADO:** 249€

**BONIFICACION FT:** La formación bonificada está dirigida a trabajadores de empresas que estén contratados por cuenta ajena, es decir, trabajadores de empresas que, en el momento del comienzo de la acción formativa, coticen a la Seguridad Social por el Régimen General. Están excluidos los autónomos, los funcionarios y el personal laboral al servicio de las Administraciones públicas.

**FORMA DE CONTACTO:** para ampliar información póngase en contacto con nosotros.

Email a [info@tmisl.net](mailto:info@tmisl.net) o llamando al 91.203.11.45